

SPIS TREŚCI

INFORMACJE OGÓLNE	3
INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA	4
Ogólne informacje	4
Kontrola produktów i urządzeń przed użyciem	4
Zakaz modyfikacji urządzenia	4
Obowiązek stosowania indywidualnego wyposażenia chroniącego przed upadkiem z wysokości podczas montażu urządzenia.....	4
Przegląd urządzenia po powstrzymaniu upadku	5
Dodatkowe ważne informacje	5
DANE TECHNICZNE	6
Części składowe urządzenia / konfiguracje.....	6
MONTAŻ URZĄDZENIA	7
Kolejność montażu	7
Całkowite złożenie	14
Kontrola urządzenia przed użyciem	14
Kontrola okresowa urządzenia	15
Zakres pola pracy przy użyciu jednego urządzenia RJ200	15
Zakres pola pracy przy użyciu dwóch urządzeń RJ200	16
Dodatkowa kontrola indywidualnego wyposażenia chroniącego przed upadkiem z wysokości.....	16
Notatki	17

Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w niniejszej instrukcji.

INFORMACJE OGÓLNE

Urządzenie RJ200 zostało zaprojektowane z myślą o bezpiecznej pracy na wysokości, np. podczas załadunku lub rozładunku samochodów i platform ciężarowych, pracach na zbiornicach czy innych urządzeniach technicznych.

Punkt kotwiczenia dla urządzenia samohamownego znajdzie się na wysokości 6,25m i pozwala na pracę na wysokości do 5,00m od powierzchni "zero" i promieniu do 3,50m od osi obrotu ramienia urządzenia.

Wraz z urządzeniem RJ200 współpracuje urządzenia samohamowne CR240/10m produkcji PROTEKT.

Urządzenie samohamowne jest zamocowane do obrotowego ramienia. Pracownik dopina zatrzaśnik linku urządzenia samohamownego do szelek bezpieczeństwa (np. P30 produkcji PROTEK).

Urządzenie RJ200 spełnia wymogi normy EN795:2012 dla urządzeń typu B.

Urządzenie/a RJ200 jest przeznaczone do ochrony przed upadkiem dla jednej osoby w tym samym czasie.

Urządzenie należy ustawić w jednym miejscu. W razie potrzeby może ono zostać przestawione w inne miejsce o odpowiednich parametrach.

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

Ogólne informacje

Urządzenie RJ200 jest przeznaczone wyłącznie do zastosowania go do celów opisanych w niniejszej instrukcji. Przeznaczone jest do zapewnienia bezpieczeństwa podczas pracy na wysokości podczas załadunku lub rozładunku samochodów i platform ciężarowych.

- Produkt nie może być wykorzystywany do podwieszania lub transportowania ładunków.
- Nie można samodzielnie modyfikować lub wymieniać poszczególnych komponentów urządzenia gdyż może to mieć wpływ na parametry urządzenia oraz bezpieczeństwo użytkownika.
- Należy zachować szczególną uwagę podczas transportu urządzenia pomiędzy miejscami jego użycia. W przypadku pojawienia się jakichkolwiek uszkodzeń produktu, uszkodzona część musi zostać zastąpiona nową.
- Należy przewidzieć ewentualną akcję ratowniczą w miejscu wykorzystywania urządzenia na wypadek gdyby doszło do powstrzymania upadku przez urządzenie RJ200.
- Zaleca się stosowanie dodatkowej linki do opuszczania zatrzaśnika urządzenia samohamownego tak aby uniknąć ciągłego napięcia sprężyny zwijającej urządzenia.

Kontrola produktów i urządzeń przed użyciem

Przed montażem urządzenia zawsze należy sprawdzić kompletność oraz stan techniczny wszystkich elementów składowych. Należy sprawdzić czy elementy nie są uszkodzone ani skorodowane.

Nie można stosować uszkodzonych lub skorodowanych elementów gdyż może to mieć wpływ na bezpieczeństwo użytkownika.

Zakaz modyfikacji urządzenia

Nie można zastępować fabrycznych elementów urządzenia innymi niż przeznaczonymi do tego urządzenia (produkcji PROTEKT).

Nie można samemu modyfikować lub naprawiać elementów fabrycznych urządzenia.

Obowiązek stosowania indywidualnego wyposażenia chroniącego przed upadkiem z wysokości podczas montażu urządzenia

Należy zawsze stosować indywidualne wyposażenie chroniące przed upadkiem z wysokości podczas montażu urządzenia, kiedy istnieje niebezpieczeństwo upadku z wysokości. Dotyczy to również pracy na ruchomych podestach roboczych ("zwyżek").



Przegląd urządzenia po powstrzymaniu upadku

W przypadku kiedy urządzenie RJ200 brało udział w powstrzymaniu upadku musi zostać natychmiast wycofane z użytkowania oraz sprawdzone przez osobę kompetentną (z firmy PROTEKT lub autoryzowany serwis producenta). W przypadku niejasności należy kontaktować się z producentem, firmą PROTEKT.

Dodatkowe ważne informacje

- Przed przystąpieniem do pracy z wykorzystaniem urządzenia RJ200 zawsze należy zaplanować ewentualną akcję ratowniczą po powstrzymaniu upadku.
- Należy używać tylko urządzenia po przeglądzie.
- Należy ograniczyć dostęp osób postronnych w zasięgu pracy urządzenia.
- Należy sprawdzić obecność oraz poprawność instalacji wszystkich sworzni i zawleczek przed przystąpieniem do pracy z wykorzystaniem RJ200.
- Należy zachować ład i porządek w miejscu pracy urządzenia.

EN 795:2012 typ B

Numer katalogowy:

RJ200

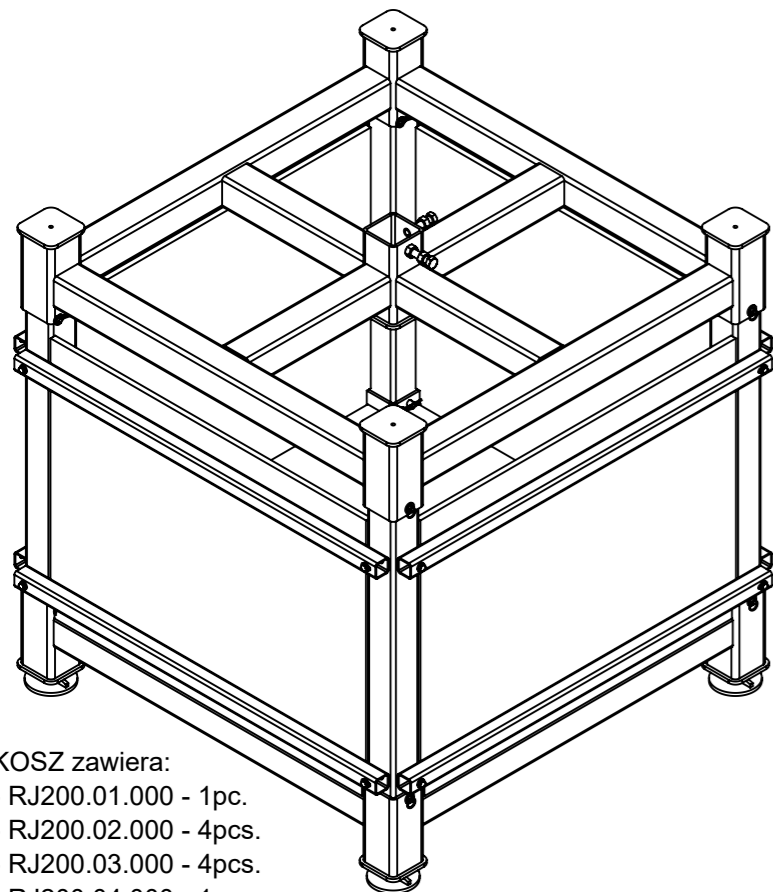
PRZED UŻYCIEM PRZECZYTAJ
UWAŻNIE NINIEJSZĄ INSTRUKCJĘ

UWAGA!!!

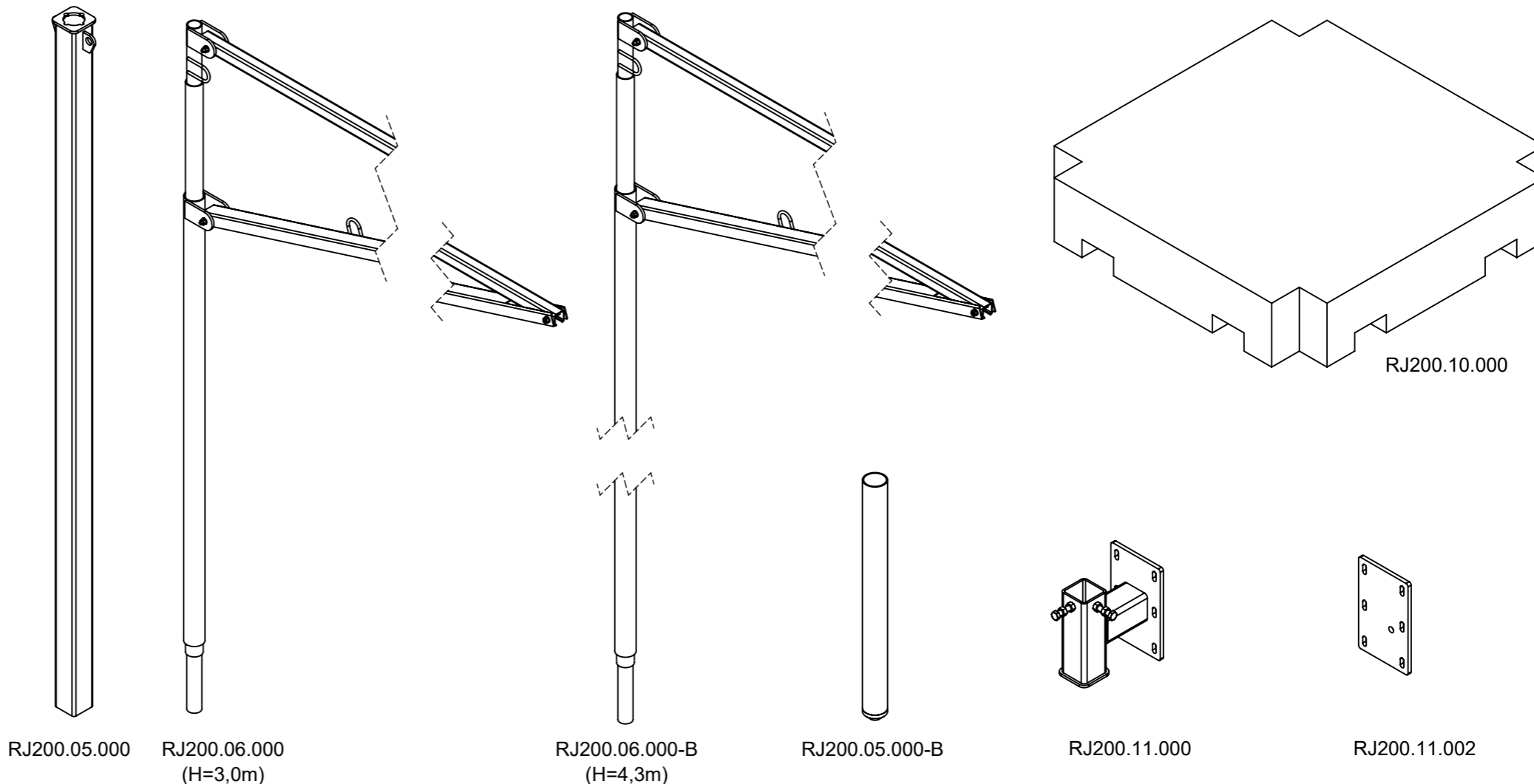
1. Zapoznaj się ze sposobami zastosowań na kolejnych stronach.
2. Przed użyciem zapoznaj się z instrukcją użytkowania.

DANE TECHNICZNE

Części składowe urządzenia / konfiguracje

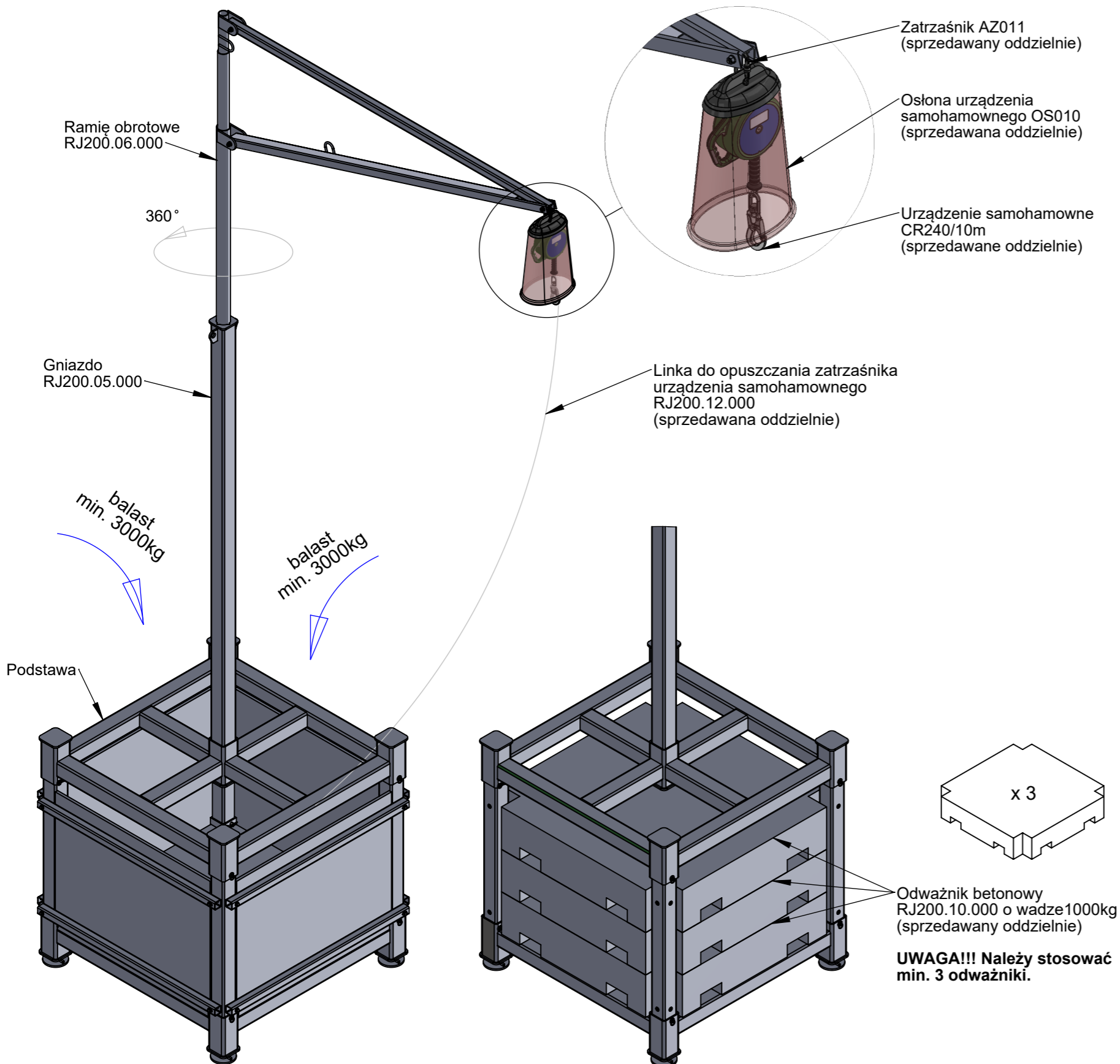


- KOSZ zawiera:
- RJ200.01.000 - 1pc.
 - RJ200.02.000 - 4pcs.
 - RJ200.03.000 - 4pcs.
 - RJ200.04.000 - 1pc.
 - RJ200.07.000 - 8pcs.
 - RJ200.08.000 - 1pc.
 - RJ200.09.000 - 4pcs.



RJ200 - wykaz części zamiennych

L.p.	numer części (rysunku)	ilość w zestawie	nazwa części	Przykłady zastosowania						waga zestawu [kg]
				Sposób zastosowania nr 1	Sposób zastosowania nr 2	Sposób zastosowania nr 3 (z gniazdem)	Sposób zastosowania nr 3B (z gniazdem traconym)	Sposób zastosowania nr 4	Sposób zastosowania nr 5 i nr 6	
19	RJ200.11.102	1	Płyta duża (Big plate)					x1		18,700
18	RJ200.11.100	1	Gniazdo boczne duże (Large side seed)					x1	x1	30,750
17	RJ200.11.002	1	Płyta (Plate)					x		11,900
16	RJ200.11.000	1	Gniazdo boczne (Side seed)					x	x	23,950
15	RJ200.10.000	3	Odważnik betonowy (Concrete unit weight)		x					3000,000
14	RJ200.06.000-B	1	Ramię (Arm)				x			85,000
13	RJ200.05.000-B		Gniazdo tracone (Loosen socket)				x			2,125
12		16	Śruba M12x90 (Bolt)	x	x					
11		16	Podkładka M12 (Washer)	x	x					
10	ASB500-130	8	Sworzeń blokujący	x	x					
9	RJ200.09.000	4	Płyta OSB #18mm boczna (OSB side panel)	x	x					12,400
8	RJ200.08.000	1	Płyta OSB #18mm dolna (OSB bottom panel)	x	x					20,200
7	RJ200.07.000	8	Belka (Beam)	x	x					7,200
6	RJ200.06.000	1	Ramię (Arm)	x	x	x		x, x1	x, x1	65,000
5	RJ200.05.000	1	Gniazdo (Socket)	x	x	x		x, x1	x, x1	76,400
4	RJ200.04.000	1	Pokrywa (Cover)	x	x					138,000
3	RJ200.03.000	4	Noga (Leg)	x	x					23,800
2	RJ200.02.000	4	Podpora (Support)	x	x					1,690
1	RJ200.01.000	1	Podstawa (Base)	x	x					132,000



SPOSÓB ZASTOSOWANIA NR 1

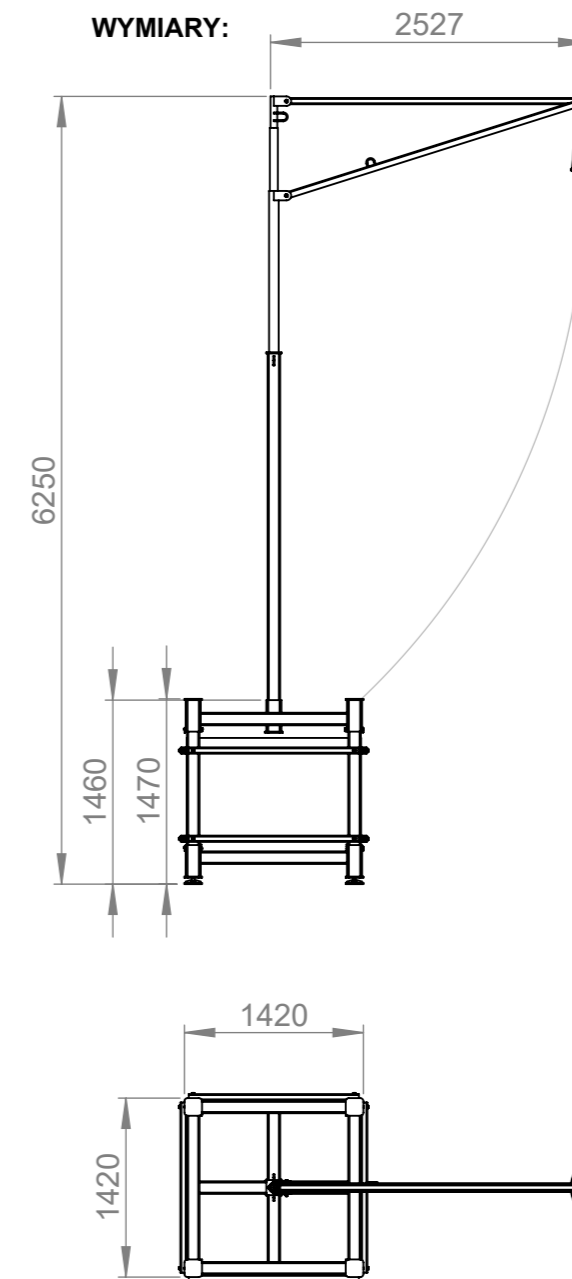
Urządzenie RJ200 może być obciążone dowolnym balastem o masie całkowitej nie mniejszej niż 3000kg. Balast należy umieścić (wyspać) do przygotowanej skrzyni.

SPOSÓB ZASTOSOWANIA NR 2

Urządzenie RJ200 może być obciążone specjalnie przygotowanymi obciążnikami o masie 1000kg każdy. Obciążniki należy umieścić w ramie skrzyni wózkiem widłowym. **UWAGA!!! Należy stosować min. 3 odważniki.**

PARAMETRY TECHNICZNE RJ200:

WYMIARY:



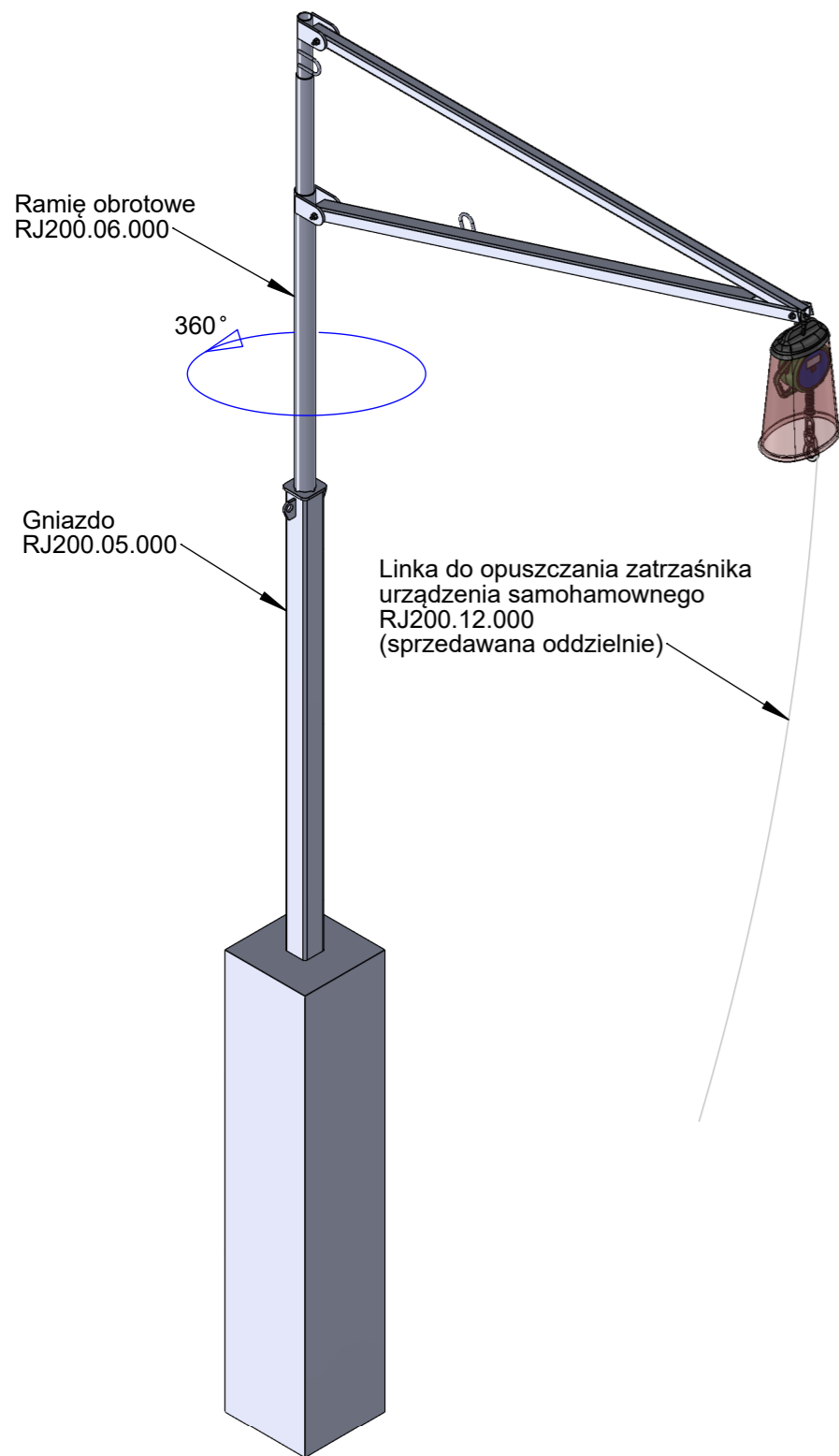
WAGA:
Podstawa - 500,0kg +/- 20,0kg
Gniazdo - 76,4kg
Ramię obrotowe - 65,0kg
Odważnik betonowy - 1000,0kg +/- 20,0kg

WARUNKI STOSOWANIA:
Warunki pogodowe: (+50)°C; (-30)°C; wilgoć.
Wytrzymałość statyczna: nie mniej niż 12 kN (zgodność z normą EN795:2012 typ B).
Ilość jednoczesnych użytkowników: 1

MATERIAŁ:
Stal, malowana proszkowo

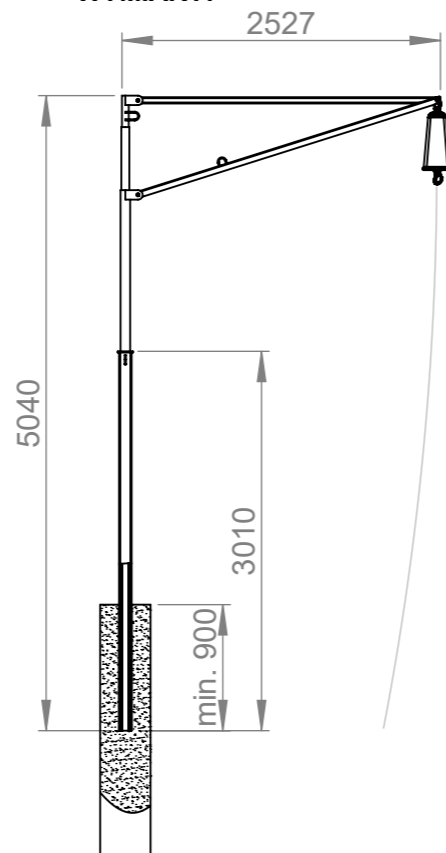
ZASTOSOWANIE:
Załadunek / rozładunek samochodów ciężarowych
Prace inspekcyjne na samochodach ciężarowych
Prace na wysokości

UWAGA!!!
1.Zapoznaj się również z innymi sposobami zastosowań na kolejnych stronach.
2.Przed użyciem zapoznaj się z instrukcją użytkownika.



PARAMETRY TECHNICZNE RJ200:

WYMIARY:



WAGA:

Gniazdo - 76,4kg
Ramię obrotowe - 65,0kg

WARUNKI STOSOWANIA:

Warunki pogodowe: (+50)°C; (-30)°C; wet.
Wytrzymałość statyczna: nie mniej niż 12 kN
(zgodność z normą EN795:2012 typ B).
Ilość jednoczesnych użytkowników: 1

MATERIAŁ:

Stal, malowana proszkowo

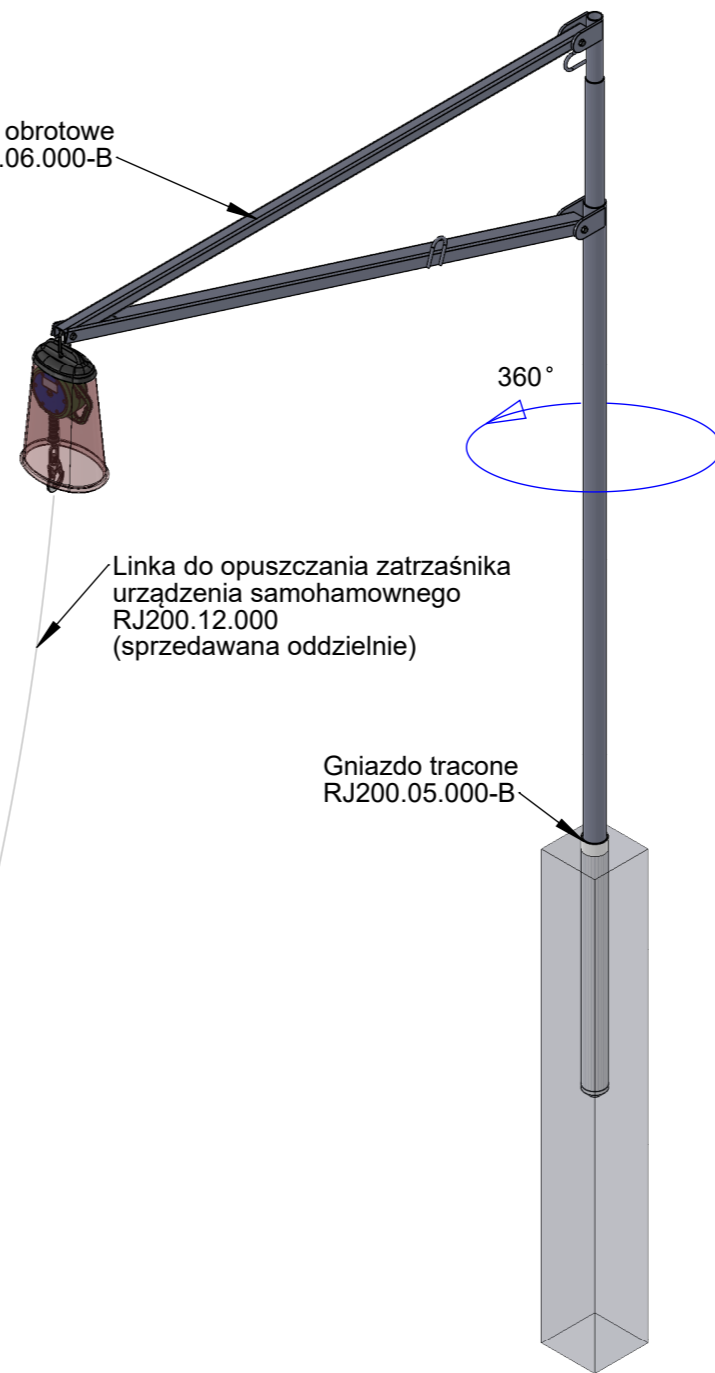
ZASTOSOWANIE:

Prace na budowie podczas prac budowlanych lub szalunkowych
Prace na wysokości

SPOSÓB ZASTOSOWANIA NR 3

Urządzenie RJ200 może być wykorzystane jako punkt kotwiczący do zamurowania elementach betonowych (np: słupy, attyki, itp.). Gniazdo jest zamurowywane w konstrukcji betonowej, natomiast ramię może być przenoszone pomiędzy gniazdami.
UWAGA!!! Minimalna głębokość osadzenia gniazda w betonie to 0,9m.

Ramię obrotowe RJ200.06.000-B

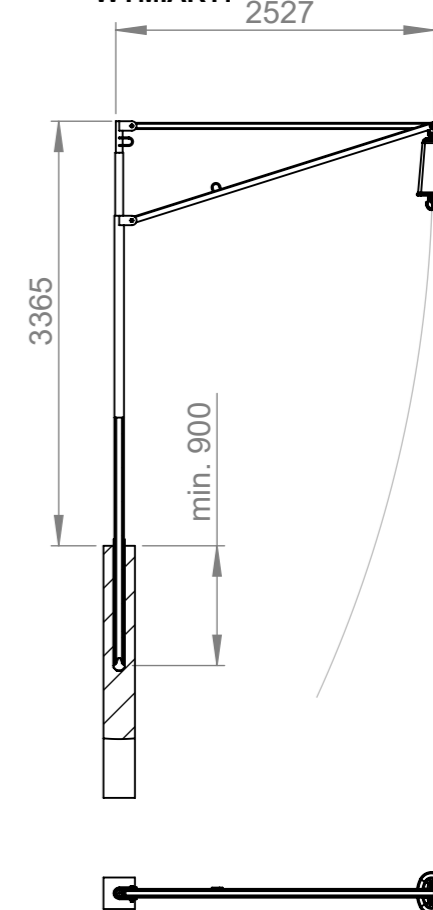


SPOSÓB ZASTOSOWANIA NR 3B

Urządzenie RJ200 może być wykorzystane jako punkt kotwiczący do zamurowania elementach betonowych (np: słupy, attyki, itp.). Gniazdo tracone jest zamurowywane w konstrukcji betonowej, natomiast ramię może być przenoszone pomiędzy gniazdami. Po zakończeniu prac gniazdo może być zalane etonem i pozostawione w konstrukcji.
UWAGA!!! Minimalna głębokość osadzenia gniazda w betonie to 0,9m.

PARAMETRY TECHNICZNE RJ200:

WYMIARY:



WAGA:

Gniazdo tracone - 2,1kg
Ramię obrotowe - 85,0kg

WARUNKI STOSOWANIA:

Warunki pogodowe: (+50)°C; (-30)°C; wet.
Wytrzymałość statyczna: nie mniej niż 12 kN
(zgodność z normą EN795:2012 typ B).
Ilość jednoczesnych użytkowników: 1

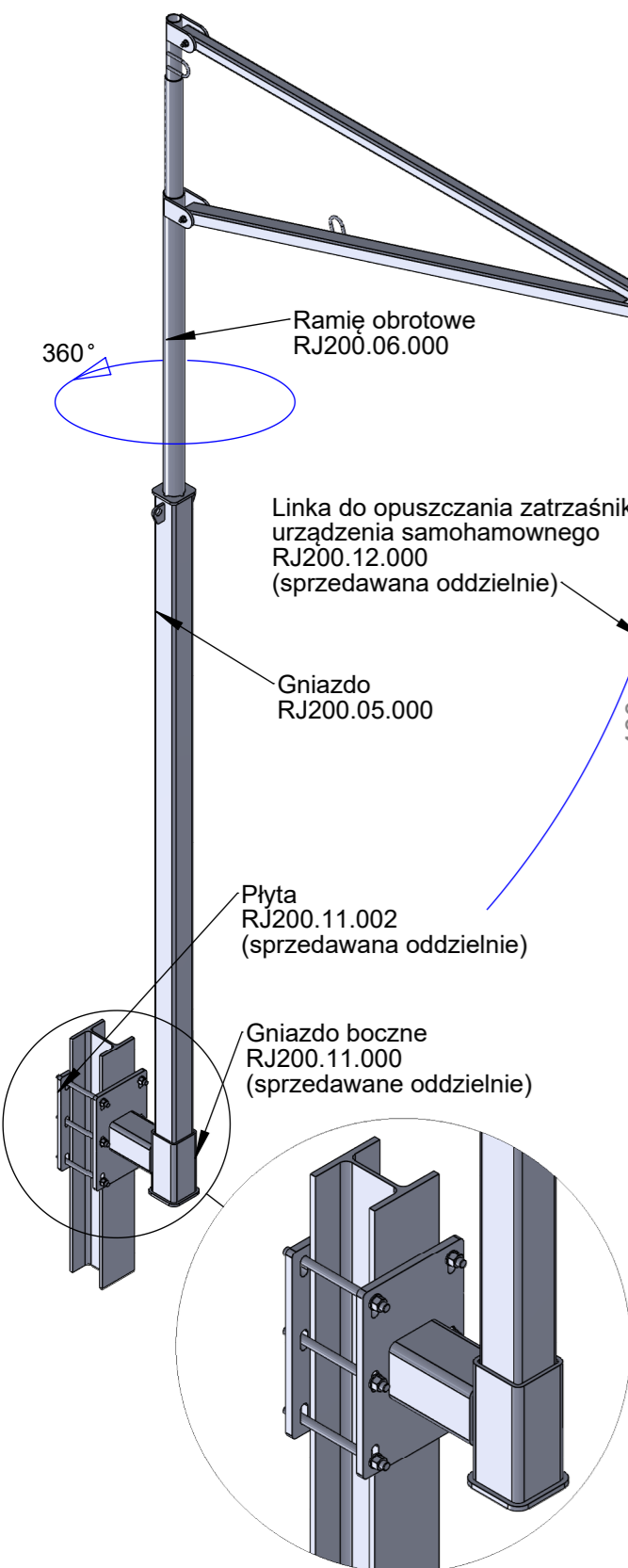
MATERIAŁ:

Stal, malowana proszkowo
Plastik

ZASTOSOWANIE:

Prace na budowie podczas prac budowlanych lub szalunkowych
Prace na wysokości

UWAGA!!!
1. Zapoznaj się również z innymi sposobami zastosowań na kolejnych stronach.
2. Przed użyciem zapoznaj się z instrukcją użytkownika.



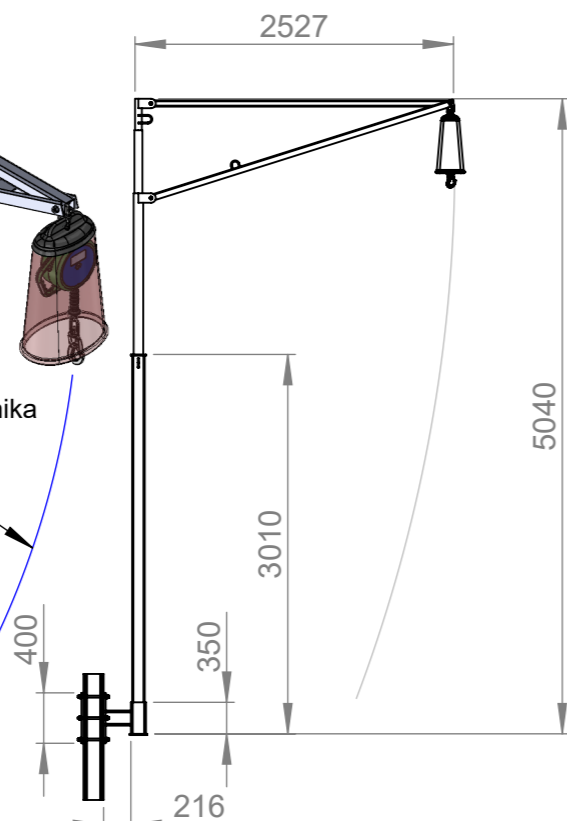
SPOSÓB ZASTOSOWANIA NR 4

Urządzenie RJ200 może być wykorzystane jako punkt kotwiczący do zamontowania na konstrukcjach stalowych przy użyciu specjalnego gniazda bocznego i płyty oporowej oraz śrub lub prętów gwintowanych M16.

Gniazdo boczne wraz z płytą oporową tworzy "obejmę" wokół konstrukcji stalowej bez naruszania jej struktury.

PARAMETRY TECHNICZNE RJ200:

WYMIARY:



WAGA:

Gniazdo - 76,4kg
Ramię obrotowe - 65,0kg
Gniazdo boczne - 25,0kg
Płyta - 12,0kg

WARUNKI STOSOWANIA:

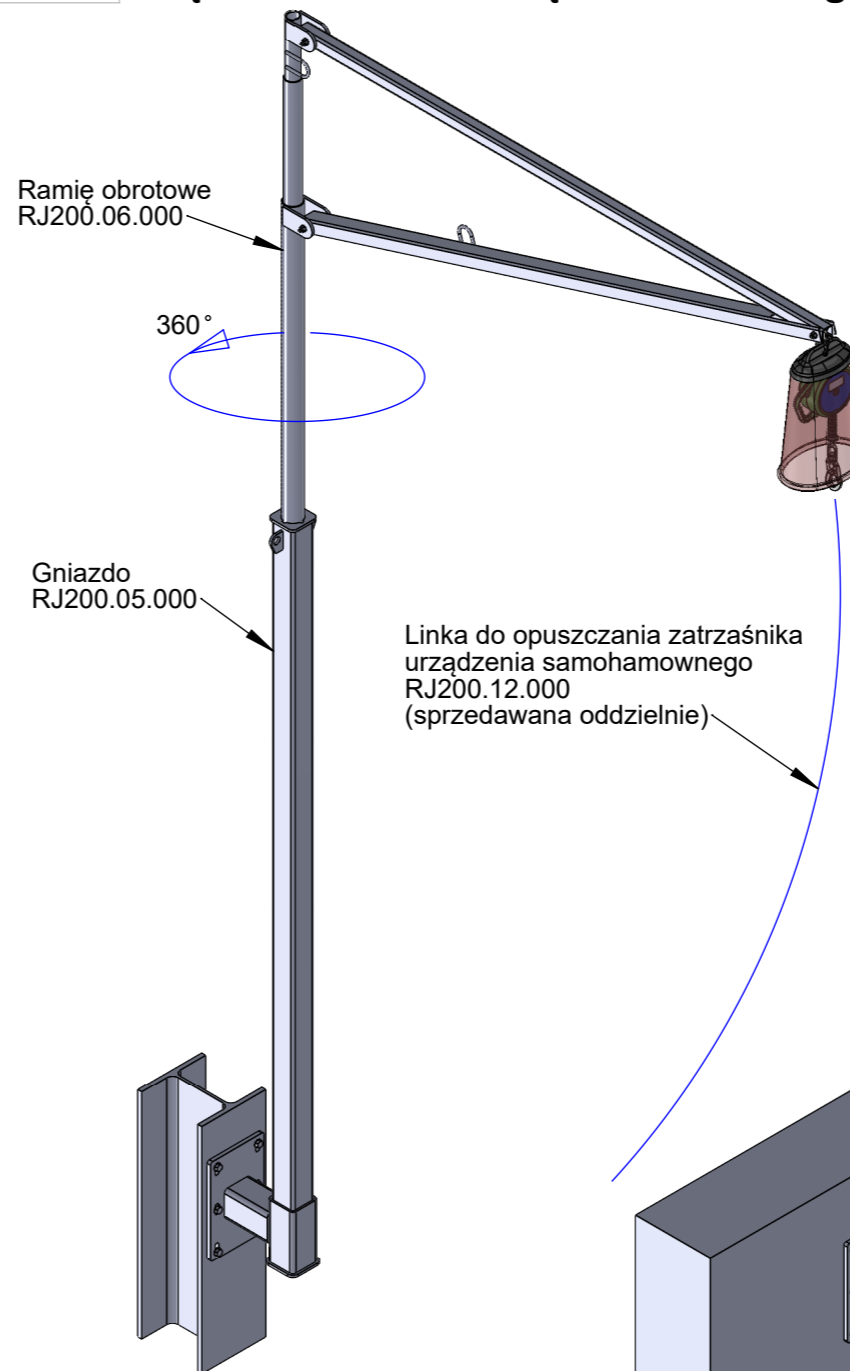
Warunki pogodowe: (+50)°C; (-30)°C; wilgoć.
Wytrzymałość statyczna: nie mniej niż 12 kN (zgodność z normą EN795:2012 typ B).
Ilość jednoczesnych użytkowników: 1

MATERIAŁ:

Stal, malowana proszkowo

ZASTOSOWANIE:

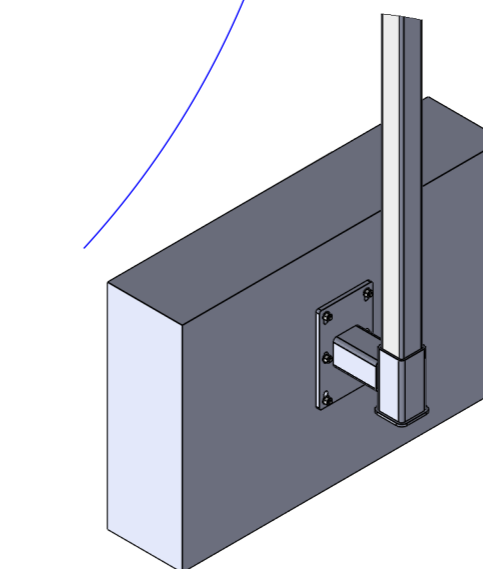
Prace na budowie podczas prac na konstrukcjach stalowych, prace przy elewacji opartych na konstrukcjach stalowych
Prace na wysokości



SPOSÓB ZASTOSOWANIA NR 5

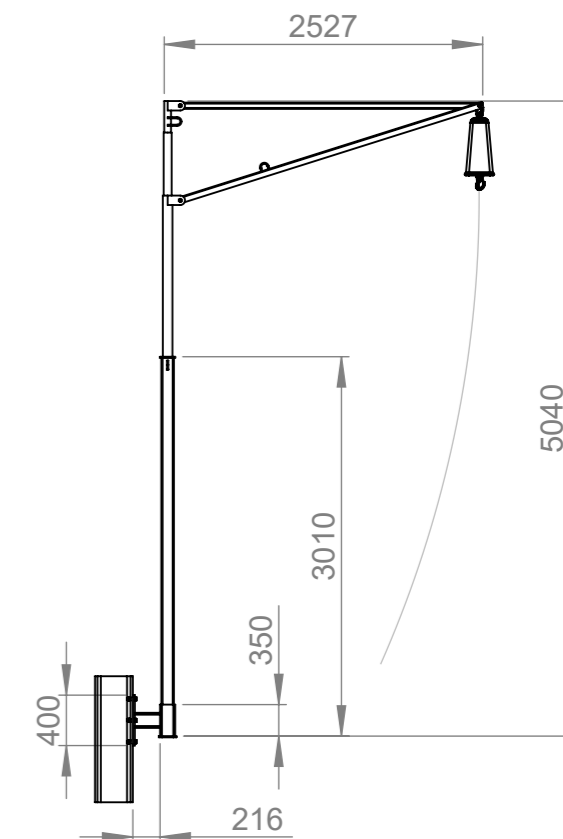
Urządzenie RJ200 może być wykorzystane jako punkt kotwiczący do zamontowania na konstrukcjach stalowych przy użyciu specjalnego gniazda bocznego oraz śrub lub prętów gwintowanych M16.

Wymaga wykonania otworów w konstrukcji.



SPOSÓB ZASTOSOWANIA NR 6

Urządzenie RJ200 może być wykorzystane jako punkt kotwiczący do zamontowania na konstrukcjach betonowych przy użyciu specjalnego gniazda bocznego oraz kotew mechanicznych lub chemicznych M16. Wymaga wykonania otworów w konstrukcji.



WAGA:

Gniazdo - 76,4kg
Ramię obrotowe - 65,0kg
Gniazdo boczne - 25,0kg

WARUNKI STOSOWANIA:

Warunki pogodowe: (+50)°C; (-30)°C; wilgoć.
Wytrzymałość statyczna: nie mniej niż 12 kN (zgodność z normą EN795:2012 typ B).
Ilość jednoczesnych użytkowników: 1

MATERIAŁ:

Stal, malowana proszkowo

ZASTOSOWANIE:

Prace na budowie podczas prac na konstrukcjach stalowych lub żelbetonowych, prace przy elewacji opartych na konstrukcjach stalowych lub żelbetonowych
Prace na wysokości

UWAGA!!!

1. Zapoznaj się również z innymi sposobami zastosowań na poprzednich stronach.
2. Przed użyciem zapoznaj się z instrukcją użytkownika.

MONTAŻ URZĄDZENIA (Sposób zastosowania nr 1 i nr 2)

Kolejność montażu

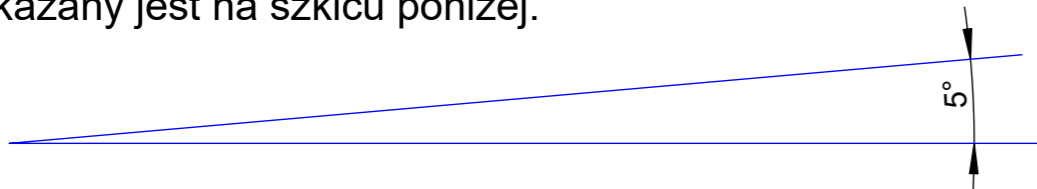
Przed przystąpieniem do montażu urządzenia RJ200 należy przygotować niezbędne narzędzia:

- Młotek
- Pozimica
- Klucze płasko-oczkowe 19mm (2 szt.)

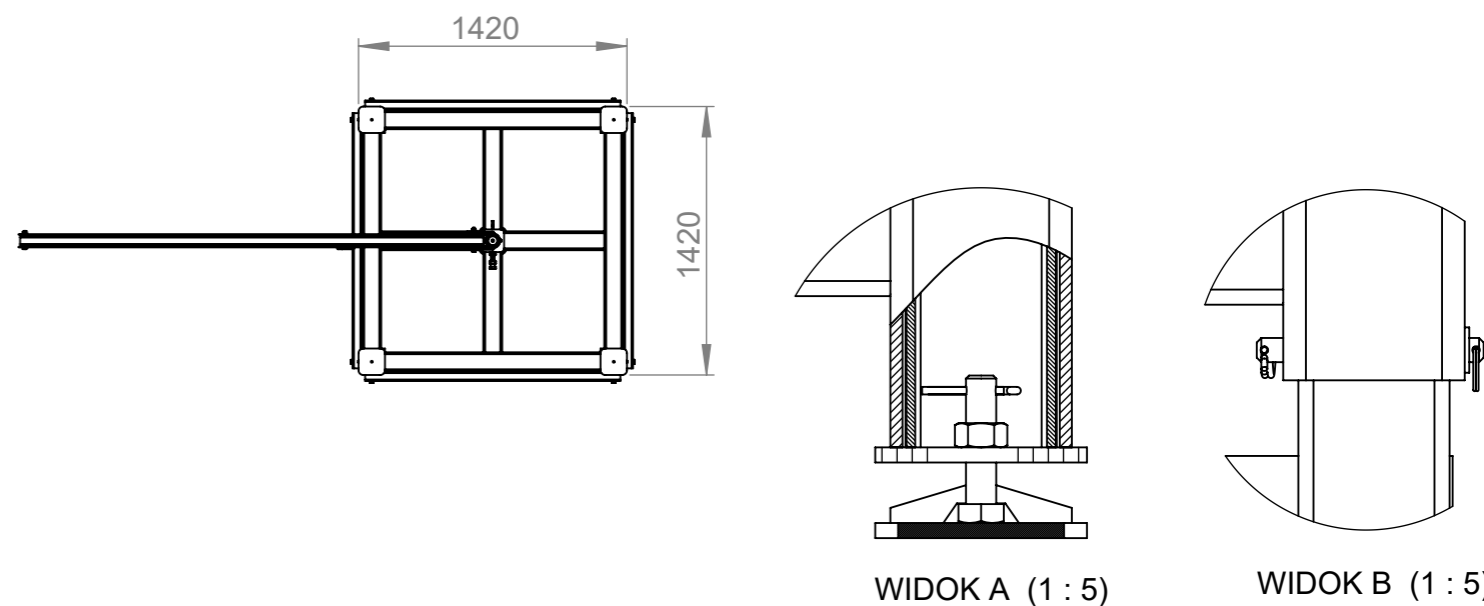
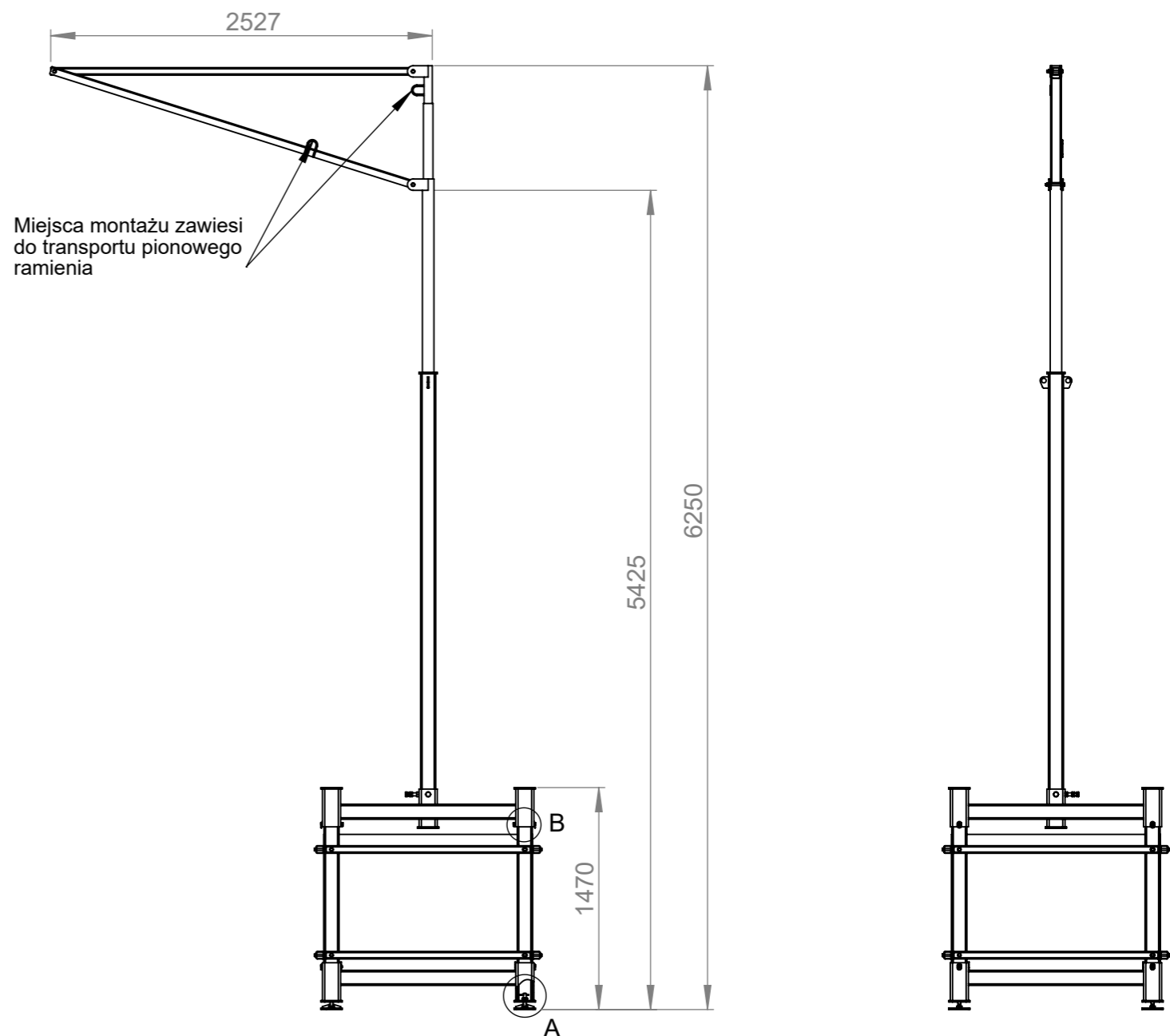
Wykaz elementów:

12	Śruba M12x90 (Bolt)	16	galvanized steel	DIN 931	0,090	
11	Podkładka M12 (Washer)	16	galvanized steel	DIN 125-A	0,010	
10	Sworzeń blokujący	8	S235/A2 (steel)	ASB500-130	0,250	
9	Płyta OSB #18mm boczna (OSB side panel)	4	Płyta OSB #18mm (OSB)	RJ200.09.000	12,400	
8	Płyta OSB #18mm dolna (OSB bottom panel)	1	Płyta OSB #18mm (OSB)	RJ200.08.000	20,200	
7	Belka (Beam)	8	S235 (steel)	RJ200.07.000	7,200	
6	Ramię (Arm)	1	S235 (steel)	RJ200.06.000	65,000	
5	Gniazdo (Socket)	1	S235 (steel)	RJ200.05.000	76,400	
4	Pokrywa (Cover)	1	S235 (steel)	RJ200.04.000	138,000	
3	Noga (Leg)	4	S235 (steel)	RJ200.03.000	23,800	
2	Podpora (Support)	4	S235 (steel)	RJ200.02.000	1,690	
1	Podstawa (Base)	1	S235 (steel)	RJ200.01.000	132,000	
Nr części (Part No)	Nazwa części / zespołu (Part / Assembly name)	sztuk (pcs.)	Materiał (Material)	Nr rys. / Nr normy (Drawing No / Standard No)	Ciężar [kg] (Weight)	Uwagi (Notice)

1. Wypoziomować podstawę "1" za pomocą czterech podpór "2". Maksymalny kąt odchylenia powierzchni na której można ustawić urządzenie pokazany jest na szkicu poniżej.



2. Wsunąć cztery nogi "3" w wypoziomowaną wcześniej podstawę "1" i zablokować je czterema sworzniami "10" przetykając na końcu zawlecзки.
3. Za pomocą wózka widłowego umieścić trzy odważniki betonowe (RJ200.10.000) o wadze 1000kg każdy na podstawie "1" lub zamocować belki "7" do czterech nóg "3" śrubami M12 dostępnymi w zestawie. Umieścić na podstawie "1" dolną płytę OSB "8" a następnie cztery boczne płyty OSB "9".
4. Zamocować gniazdo "5" w pokrywie "4" do znacznika.
5. Za pomocą wózka widłowego zamocować pokrywę "4" wraz z zainstalowanym wcześniej gniazdem "5" na nogach "3" i zablokować ją czterema sworzniami "10" przetykając na końcu zawlecзки.
6. Skrzynię wypełnić balastem o masie całkowitej min. 3000kg (nie dotyczy w przypadku stosowania odważników betonowych).
7. Wsunąć ramię "6" w gniazdo "5" do znacznika. Do wykonania tej czynności należy wykorzystać dźwig lub inne urządzenie podnoszące np HDS. Ramię podwiesić we wskazanych miejscach. Wcześniej należy zablokować możliwość samoczynnego obrotu ramienia mocując linkę do opuszczania zatrzaśnika urządzenia samohamownego do pokrywy "4".



MONTAŻ URZĄDZENIA (Sposób zastosowania nr 3 i nr 3B)

Kolejność montażu

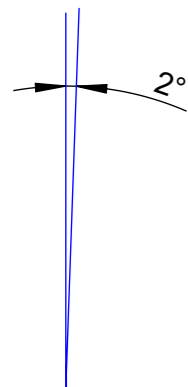
Przed przystąpieniem do montażu urządzenia RJ200 należy przygotować niezbędne narzędzia:

- Młotek
- Pozymica
- Klucze płasko-oczkowe 19mm (2 szt.)

Wykaz elementów:

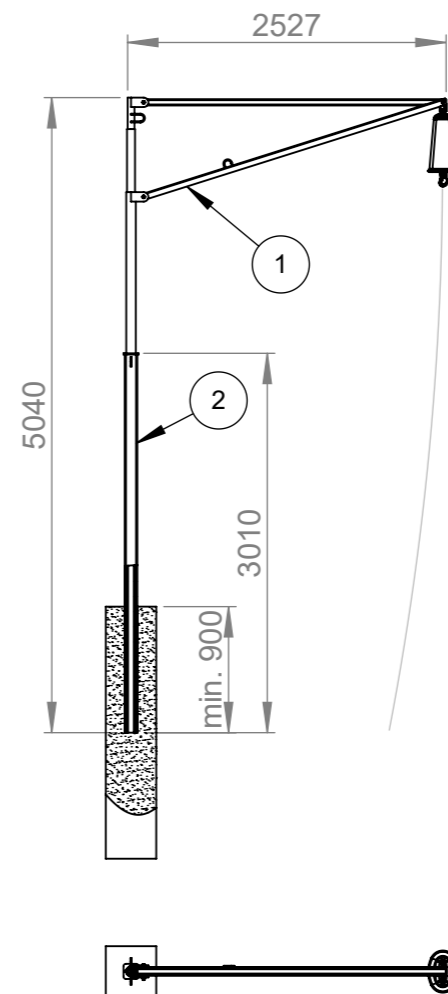
3	Gniazdo tracone (Loosen socket)	1	PVC	RJ200.05.000-B	2,125	
2	Gniazdo (Socket)	1	S235 (steel)	RJ200.05.000	76,400	
1'	Ramię (Arm)	1	S235 (steel)	RJ200.06.000-B	85,000	
1	Ramię (Arm)	1	S235 (steel)	RJ200.06.000	65,000	
Nr części (Part No)	Nazwa części / zespołu (Part / Assembly name)	sztuk (pcs.)	Material (Material)	Nr rys. / Nr normy (Drawing No / Standard No)	Ciężar [kg] (Weight)	Uwagi (Notice)

1. Osadzić gniazdo "2" lub gniazdo tracone "3" w mokrym betonie. Głębokość osadzenia gniazda to min. 900mm. Minimalne wymagania odnośnie betonu (słupa) podano na rysunku obok. Wypionować osadzone gniazdo. Maksymalny kąt odchylenia gniazda od pionu nie może przekraczać 2°.

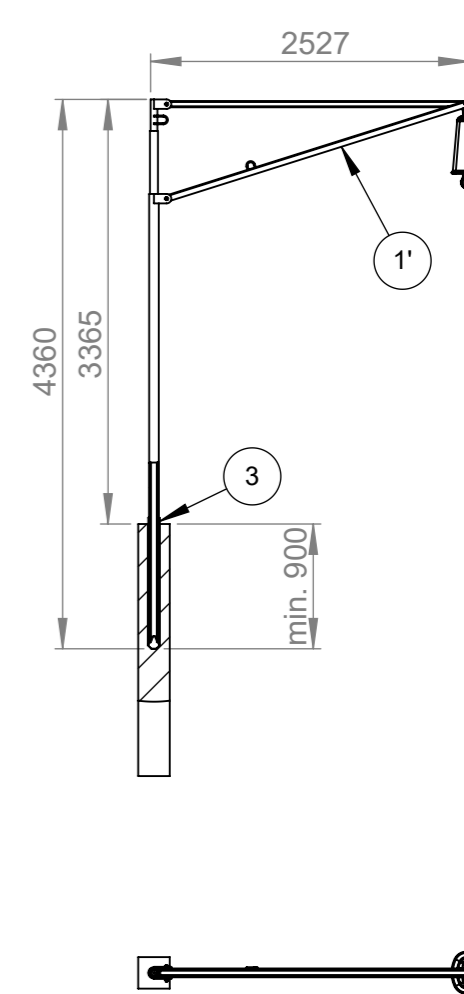


2. Odczekać aż beton osiągnie swą wymaganą wytrzymałość. Należy zabezpieczyć otwór osadzonego gniazda aby nie dostały się do niego zanieczyszczenia.
4. Osadzić ramię obrotowe "1" lub "1'" w osadzonym wcześniej gnieździe "2".
5. Gniazdo można wykorzystywać wielokrotnie, przenosząc ramię pomiędzy gniazdami.
6. Po zakończeniu wszelkich prac z wykorzystaniem ramienia:
- gniazdo "2" można odciąć i zalać betonem
 - gniazdo tracone "3" można zalać betonem

Sposób zastosowania nr 3



Sposób zastosowania nr 3B



Beton min. B20

MONTAŻ URZĄDZENIA (Sposób zastosowania nr 4)

Kolejność montażu

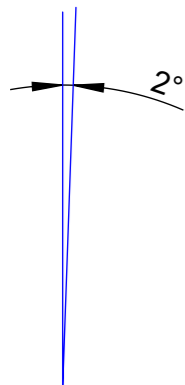
Przed przystąpieniem do montażu urządzenia RJ200 należy przygotować niezbędne narzędzia:

- Młotek
- Pozymica
- Zestaw kluczy płasko-oczkowych

Wykaz elementów:

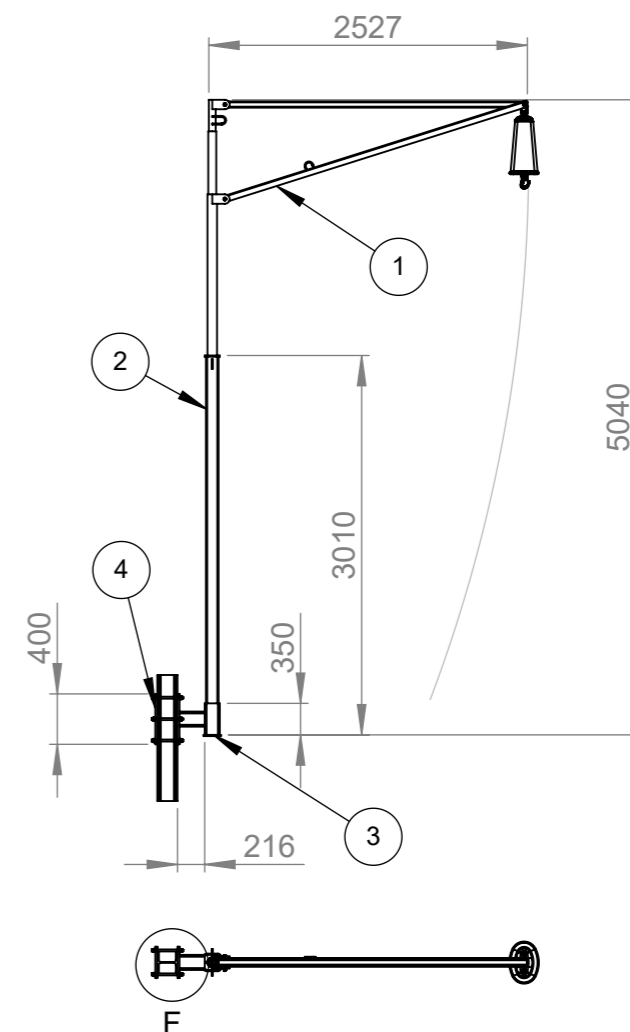
Nr części (Part No)	Nazwa części / zespołu (Part / Assembly name)	sztuk (pcs.)	Materiał (Material)	Nr rys. / Nr normy (Drawing No / Standard No)	Ciężar [kg] (Weight)	Uwagi (Notice)
4	Płyta (Plate)	1	S235 (steel)	RJ200.11.002	11,900	
3	Gniazdo boczne (Side seed)	1	S235 (steel)	RJ200.11.000	25,380	
2	Gniazdo (Socket)	1	S235 (steel)	RJ200.05.000	76,400	
1	Ramię (Arm)	1	S235 (steel)	RJ200.06.000	65,000	

1. Zamocować gniazdo boczne "3" na słupie przy pomocy płyty "4" na pionowym słupie (na zasadzie obejmy). Minimalne wymagania odnośnie słupa podano na rysunku obok. Wypionować osadzone gniazdo. Maksymalny kąt odchylenia gniazda od pionu nie może przekraczać 2° .

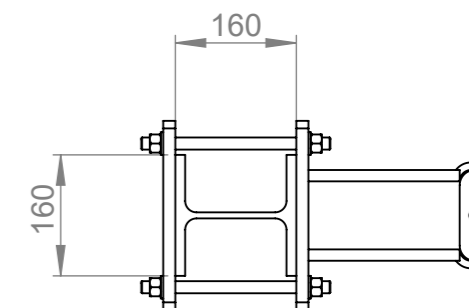
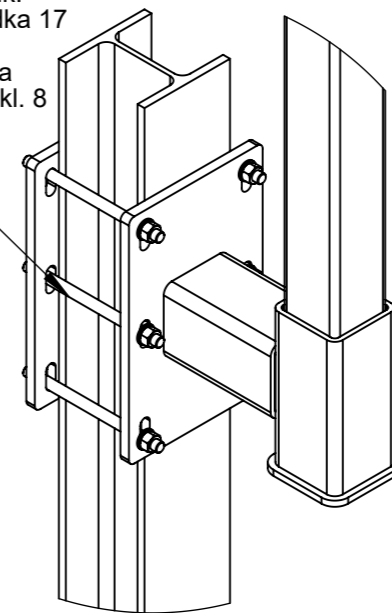


2. Osadzić ramię obrotowe "1" w osadzonym wcześniej gnieździe "3".
3. Gniazdo można wykorzystywać wielokrotnie, przenosząc ramię pomiędzy gniazdami.

Sposób zastosowania nr 4



- 6 szt. pręt gwintowany M16 kl. 8.8 ocynk.
- 12 szt. podkładka 17 ocynk.
- 12 szt. nakrętka samoham. M16 kl. 8 ocynk.



MONTAŻ URZĄDZENIA (Sposób zastosowania nr 5 i 6)

Kolejność montażu

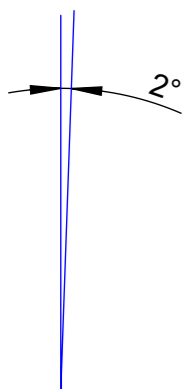
Przed przystąpieniem do montażu urządzenia RJ200 należy przygotować niezbędne narzędzia:

- Młotek
- Pozymica
- Zestaw kluczy płasko-oczkowych
- Wierterka udarowa (do mocowania w betonie)
- Wiertło widiowe ϕ 18mm (do mocowania kotew chemicznych w betonie)
- Wiertło widiowe ϕ 16mm (do mocowania kotew mechanicznych w betonie)

Wykaz elementów:

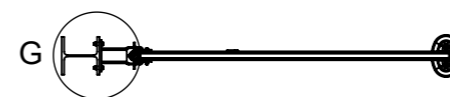
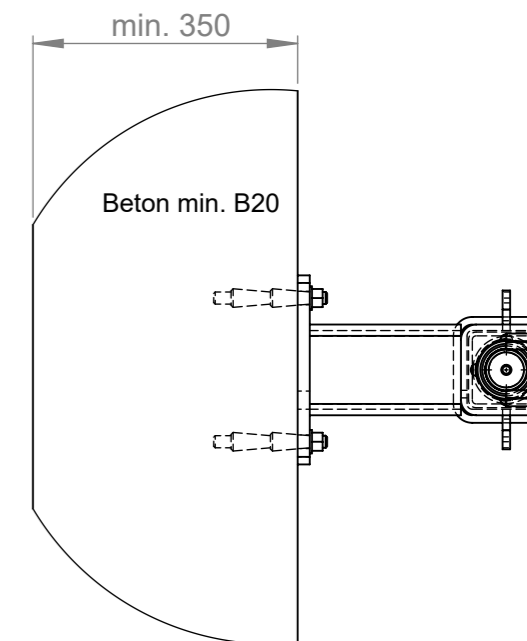
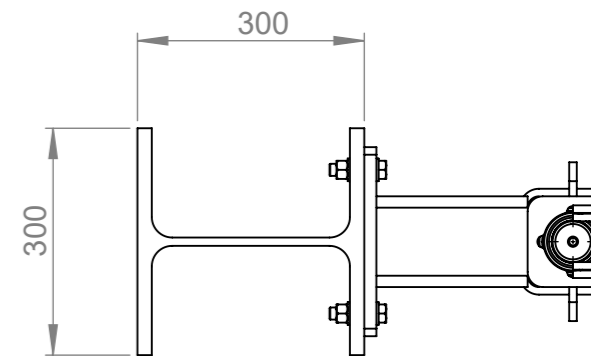
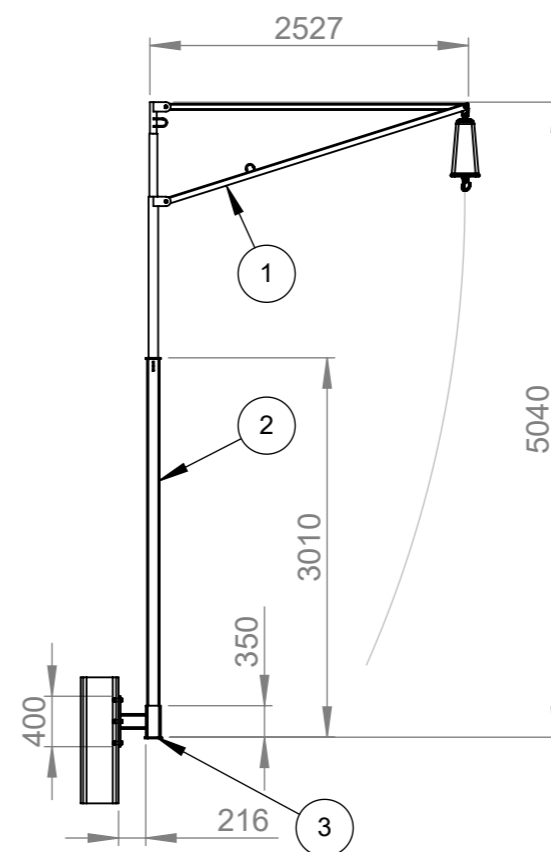
Nr czes. (Part No)	Nazwa części / zespołu (Part / Assembly name)	sztuk (pcs.)	Materiał (Material)	Nr rys. / Nr normy (Drawing No / Standard No)	Ciężar [kg] (Weight)	Uwagi (Notice)
3	Gniazdo boczne (Side seed)	1	S235 (steel)	RJ200.11.000	25,380	
2	Gniazdo (Socket)	1	S235 (steel)	RJ200.05.000	76,400	
1	Ramię (Arm)	1	S235 (steel)	RJ200.06.000	65,000	

1. Zamocować gniazdo boczne "3" na słupie. Minimalne wymagania odnośnie słupa podano na rysunku obok. Wypionować osadzone gniazdo. Maksymalny kąt odchylenia gniazda od pionu nie może przekraczać 2° .

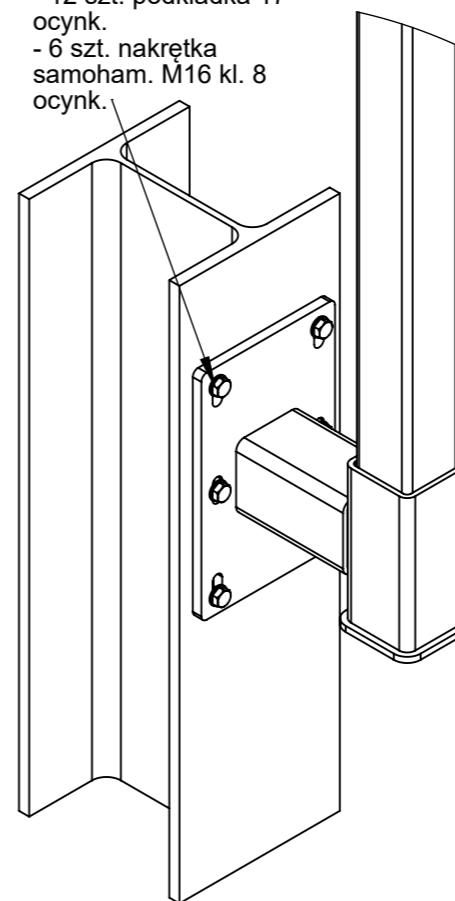


2. Osadzić ramię obrotowe "1" w osadzonym wcześniej gnieździe "3".
3. Gniazdo można wykorzystywać wielokrotnie, przenosząc ramię pomiędzy gniazdami.
4. Po zakończeniu wszelkich prac z wykorzystaniem ramienia można zdemontować lub pozostawić gniazdo do późniejszego wykorzystania.

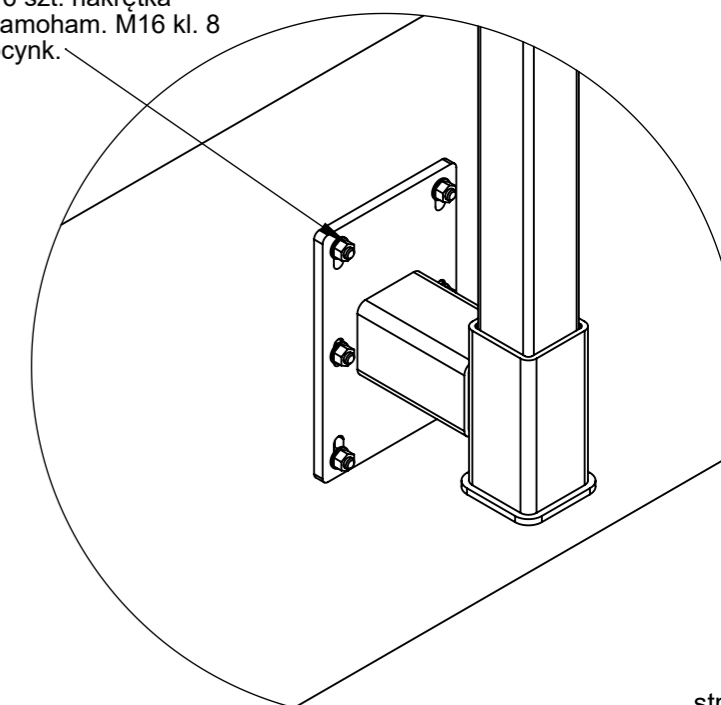
Sposób zastosowania nr 5 i 6



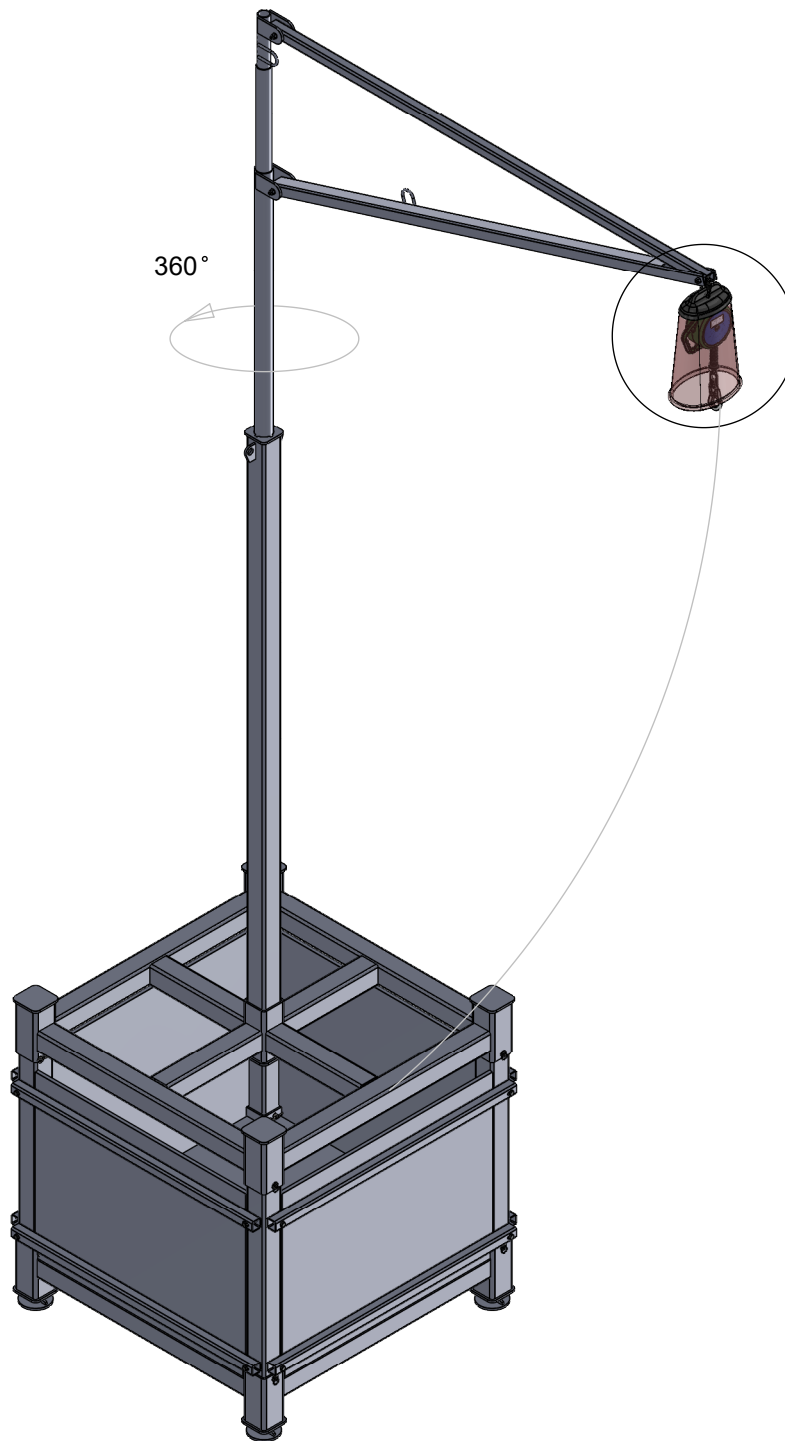
- 6 szt. śruba M16 kl. 8.8 ocynk.
- 12 szt. podkładka 17 ocynk.
- 6 szt. nakrętka samoham. M16 kl. 8 ocynk.



- 6 szt. kotwa mechaniczna lub chemiczna M16 ocynk.
- 6 szt. podkładka 17 ocynk.
- 6 szt. nakrętka samoham. M16 kl. 8 ocynk.



Całkowite złożenie



Kontrola urządzenia przed użyciem

Należy każdorazowo przed użyciem urządzenia dokonać jego kontroli (wzrokowej)

- Upewnić się, że na urządzeniu nie ma pęknięć ani deformacji
- Upewnić się, że urządzenie może się obracać
- Upewnić się, że urządzenie stoi pionowo
- Sprawdzić działanie mechanizmu urządzenia samohamownego
- Sprawdzić głębokość osadzenia elementów do znaczników

Kontrola okresowa urządzenia

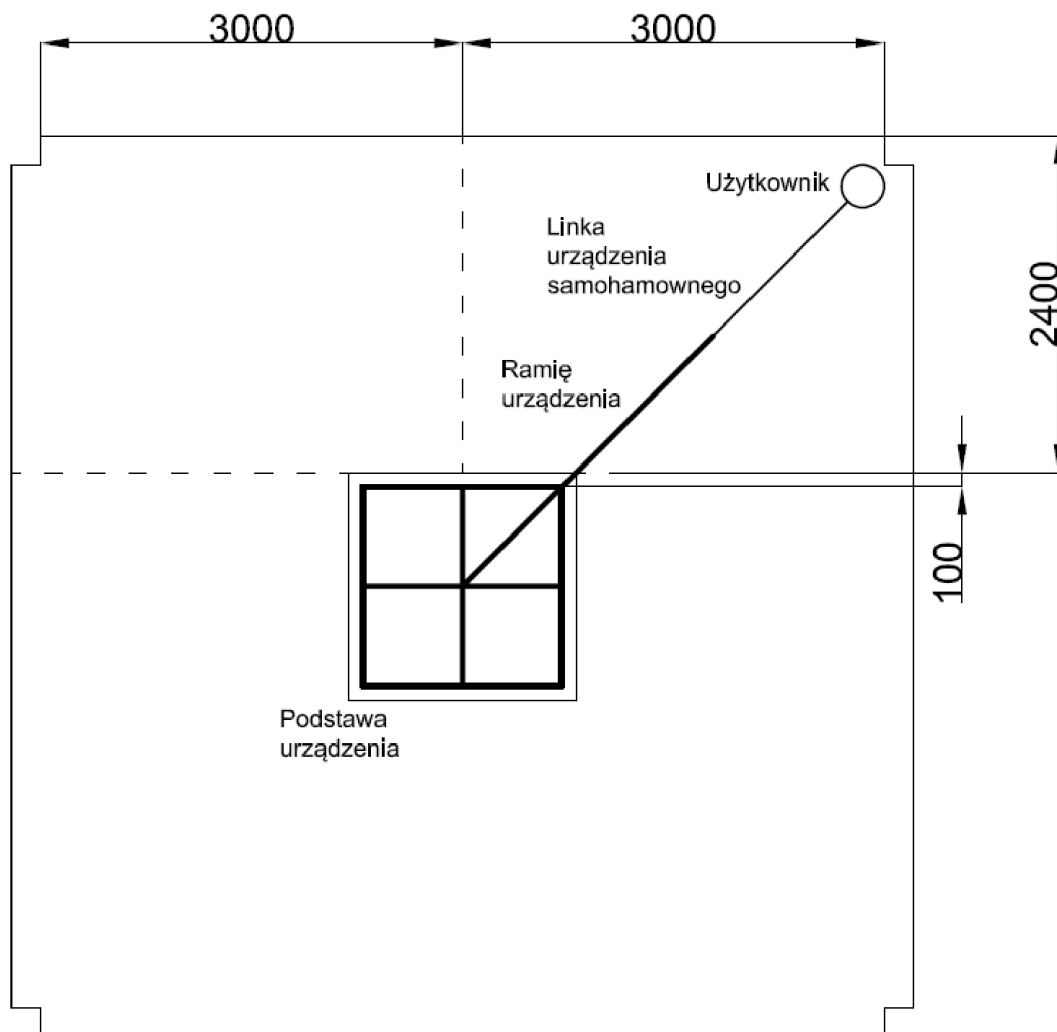
Zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 365 zaleca się wykonywanie przeglądów okresowych urządzenia RJ200. Przegląd okresowy powinien być wykonywany przez autoryzowany serwis producenta. Kontrola okresowa (min. 1 raz na rok) powinna być przeprowadzona przez osobę kompetentną (z firmy PROTEKT lub autoryzowany serwis producenta). W przypadku niejasności należy kontaktować się z producentem, firmą PROTEKT.

Czynności kontrolne:

- Kontrola spawów, deformacji, pęknięć
- Kontrola urządzenia samohamownego
- Kontrola śrub, sworzni, zawleczek
- Kontrola jakości powierzchni, ognisk rdzy

Zakres pola pracy przy użyciu jednego urządzenia RJ200

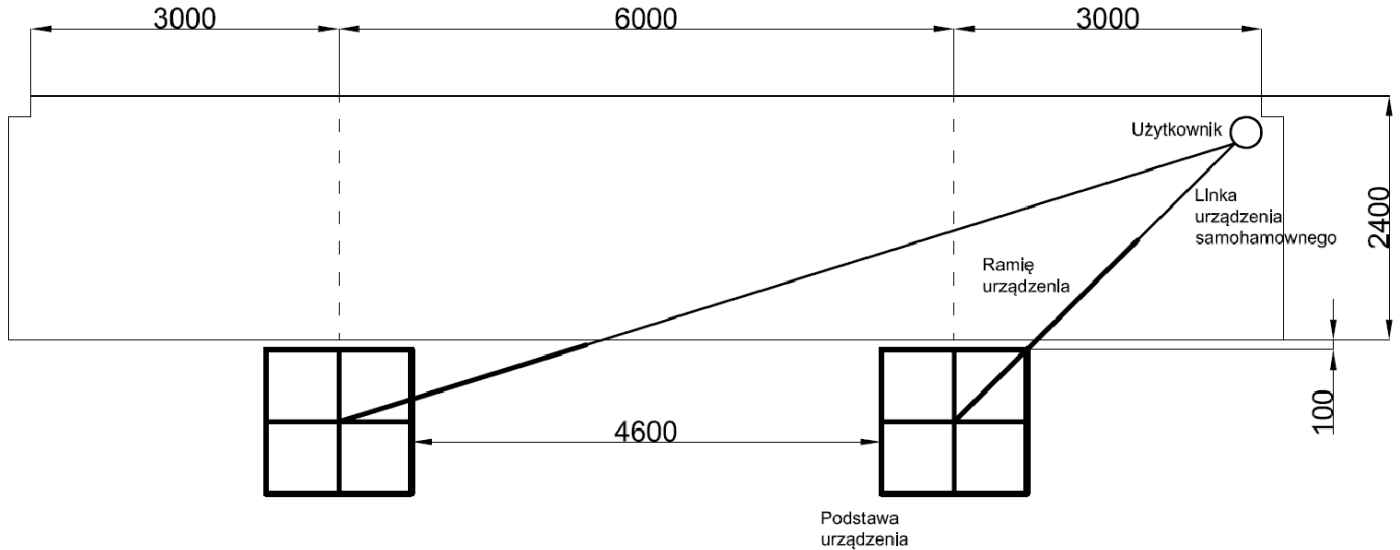
Należy ustawić podstawę urządzenia w odległości 100mm od obiektu na którym wykonywane są prace.



Wymiary podano w milimetrach [mm].

Zakres pola pracy przy użyciu dwóch urządzeń RJ200

Należy ustawić podstawy urządzeń w odległości 100mm od obiektu na którym wykonywane są prace.



Wymiary podano w milimetrach [mm].

Dodatkowa kontrola indywidualnego wyposażenia chroniącego przed upadkiem z wysokości

- Należy używać urządzenia samohamownego przy pracy z urządzeniem RJ200
- Należy kontrolować aby zatrzaśniki były zapięte i zablokowane
- Należy używać prawidłowo wyregulowanych szelek bezpieczeństwa

